

COPERCHIO AZIONAMENTO / DRIVE COVER

COD.

(KTT-2802)



**ISTRUZIONI PER MONTAGGIO KIT
TRASFORMAZIONE FRIZIONE DA BAGNO
D'OLIO A SECCO MV AGUSTA F3 800**

PREMESSA:

È fortemente raccomandato che l'intera procedura di smontaggio dei componenti originali e assemblaggio del kit STM venga effettuata da personale specializzato.

Al fine di semplificare e velocizzare le operazioni di sostituzione dell'intero gruppo frizione, **diverse parti del kit (KTT-2801) vengono fornite già preassemblate.**

In particolare, in riferimento alla numerazione dell'elenco parti in distinta:

- i componenti **(2)**, **(3)** e **(5)** sono montati sulla ruota dentata primaria **(4)** e rappresentano l'**assieme primaria**;
- i componenti **(11)**, sono montati sul carter di chiusura motore **(10)** e rappresentano l'**assieme carter**;
- l'o-ring **(15)** è montato sul tappo filettato **(16)** e rappresenta l'**assieme tappo**;

Tutti gli altri componenti vengono forniti singolarmente e il loro posizionamento è descritto nelle seguenti istruzioni.

**MV AGUSTA F3 800 DRY CONVERSION KIT
FITTING INSTRUCTIONS**

FOREWORD:

It is strongly recommended that the entire procedure for disassembling the original components and assembling the STM kit is carried out by specialized personnel.

In order to simplify and speed up the replacement operations of the entire clutch unit, **several parts of the kit (KTT-2801) are supplied already pre-assembled.**

In particular, with reference to the numbering of the parts list:

- components **(2)**, **(3)** and **(5)** are mounted on the primary gear wheel **(4)** and represent the **primary assembly**;
- components **(11)** are mounted on the carter engine closure **(10)** and represent the **carter assembly**;
- o-rings **(15)** are mounted on the threaded cap **(16)** and represents the **cap assembly**;

All other components are supplied individually and their placement is described in the following instructions.



OPERAZIONI PRELIMINARI: SMONTAGGIO PARTI ORIGINALI

PRELIMINARY OPERATIONS: DISASSEMBLY OF ORIGINAL PARTS

OPERAZIONE 1

Togliere l'olio dal motore e rimuovere il coperchio di chiusura frizione.

STEP 1

Empty the engine oil and remove the clutch closing cover.

OPERAZIONE 2

Rimuovere il gruppo frizione originale secondo le specifiche del costruttore, quindi rimuovere il gruppo campana-ruota primaria originale.

Sull'albero primario non deve essere presente alcun componente originale.

STEP 2

Remove the original clutch unit according to the manufacturer's specifications, therefore remove the original basket-primary gear wheel.

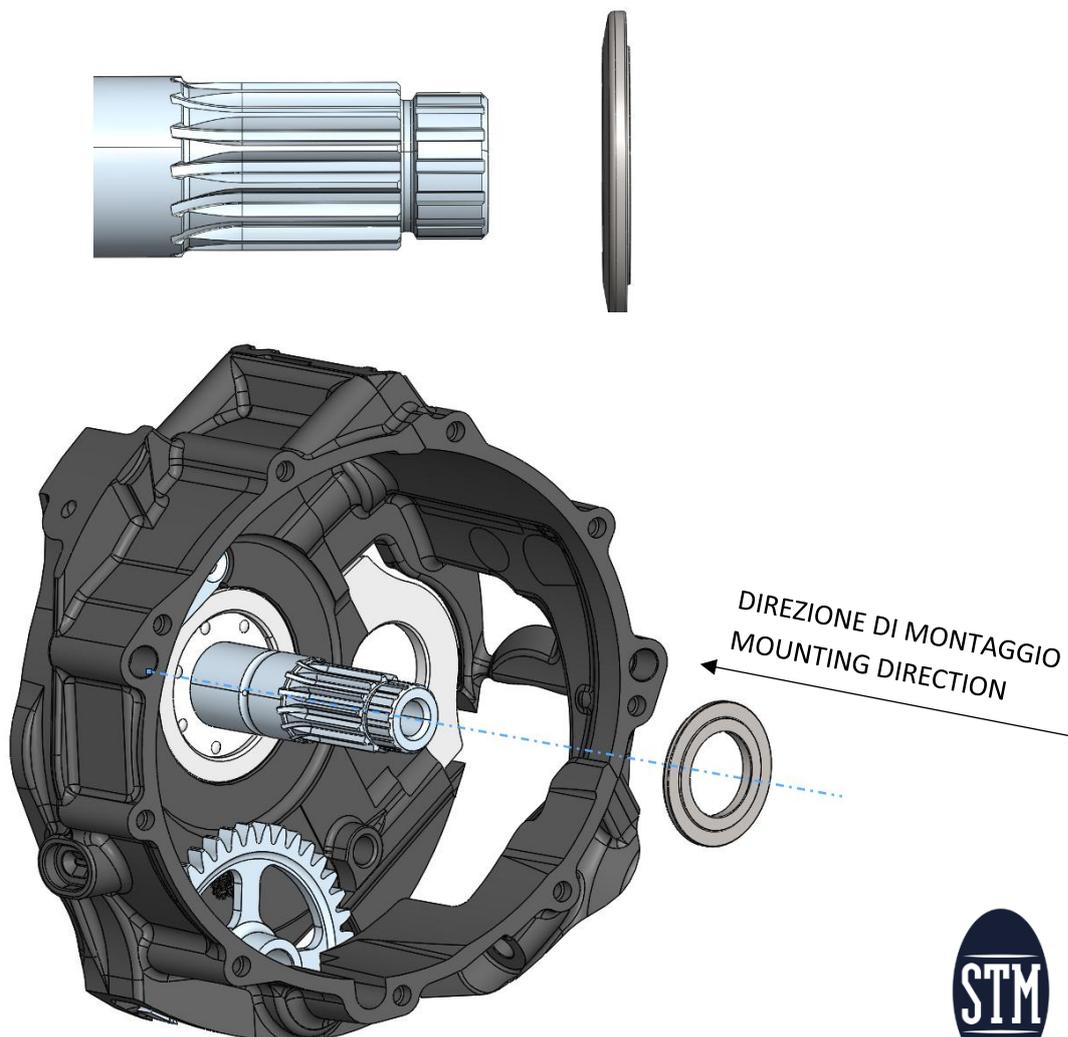
There must be no original component on the primary shaft.

OPERAZIONE 3

Inserire il distanziale **(1)** sull'albero primario del cambio nel verso indicato in figura.

STEP 3

Position the primary bushing **(1)** inside the water pump sprocket, as shown in the image below.



OPERAZIONI DI MONTAGGIO KIT STM

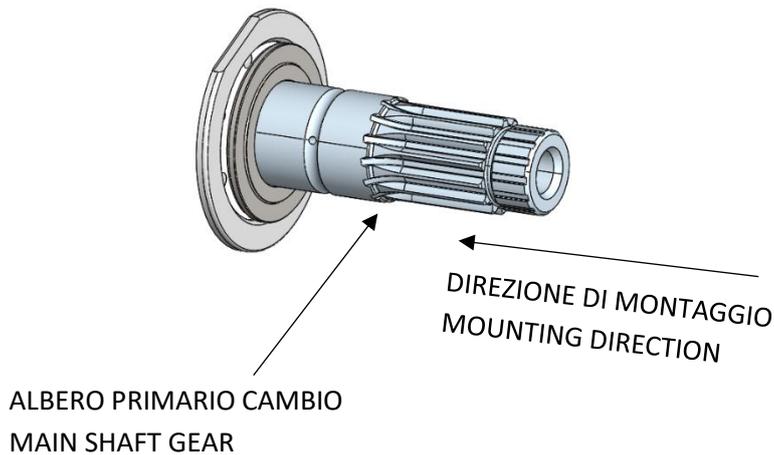
STM KIT ASSEMBLY OPERATIONS

OPERAZIONE 4

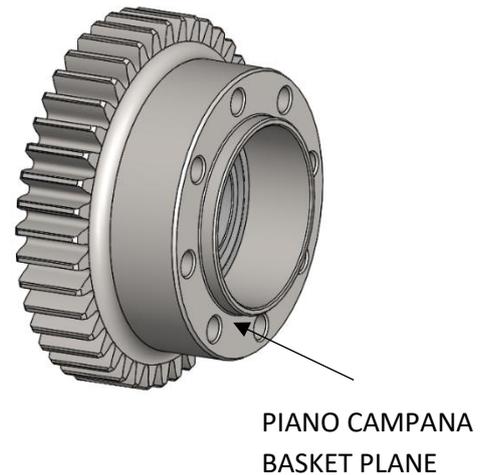
Inserire l'**assieme primaria** premontato sull'albero primario del cambio, con il piano appoggio campana rivolto verso l'operatore

STEP 4

Fit the **primary gear assembly** on the gearbox primary shaft, with the basket support surface facing the operator.



ASSIEME PRIMARIA
PRIMARY ASSEMBLY



OPERAZIONE 5

Posizionare all'interno della boccia superiore (6) l'o-ring primaria (7).

Nota bene: ingrassare le tenute prima dell'inserimento.

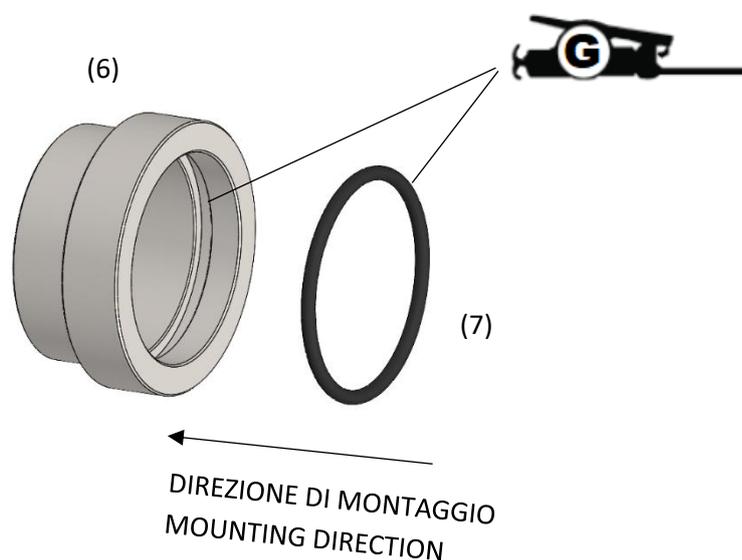
Nel kit vengono forniti due o-ring in modo da poter disporre di un ricambio in caso di danneggiamento.

STEP 5

Position inside the high bush (6) the primary o-ring (7).

Note: grease the seals before insertion.

Two o-rings are supplied in the kit so that you can have a replacement in case of damage.



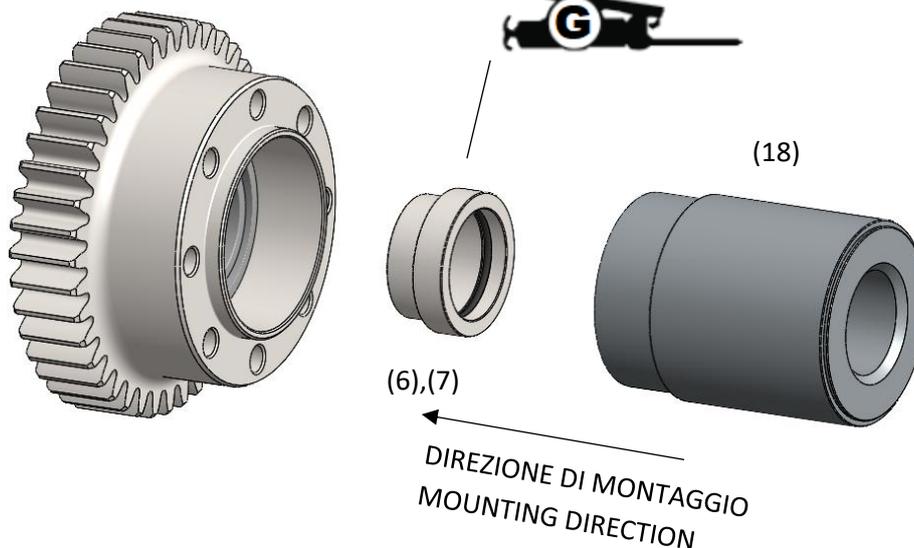
OPERAZIONE 6

Inserire la boccola superiore (6), completa di o-ring (7), all'interno dell'assieme primaria.

Per l'inserimento della boccola utilizzare il tampone (18).

Nota bene: prima dell'inserimento, ingrassare la superficie della boccola superiore (6) che andrà ad accoppiarsi con il paraolio.

ASSIEME PRIMARIA
PRIMARY ASSEMBLY



STEP 6

First insert the high bush (6), complete with o-ring (7), into the primary assembly.

Use the mounting pad (18) for the insertion of the bushing.

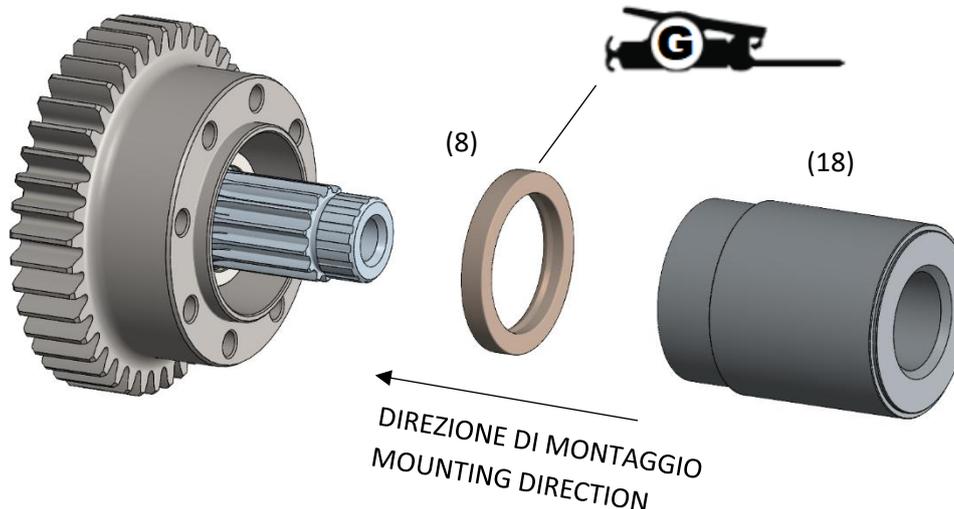
Note: before insertion, grease the surface of the high bush (6) which will couple with the oil seal.

OPERAZIONE 7

Inserire il paraolio primaria (8) prestando attenzione al verso di montaggio: la parte con la molla di rinforzo dev'essere **necessariamente** rivolta verso l'interno motore. Il paraolio va spinto fino a battuta col cuscinetto intermedio (5).

Per l'inserimento del paraolio utilizzare il tampone (18).

Nota bene: ingrassare le tenute prima dell'inserimento.



STEP 7

Insert then the primary oil seal (8) paying attention to the assembly direction: the part with the reinforcement spring must **necessarily** be facing the inside of the engine. The oil seal must be pushed until it touches the intermediate bearing (5).

Use the mounting pad (18) for the insertion of the primary oil seal.

Note: grease the seals before insertion.

OPERAZIONE 8

Inserire il cuscinetto superiore (9) sull'albero primario e spingerlo all'interno dell'apposita sede presente nella ruota primaria. Assicurarsi di posizionarlo con il codice impresso rivolto verso l'operatore.

Per l'inserimento del cuscinetto utilizzare il tampone (18).

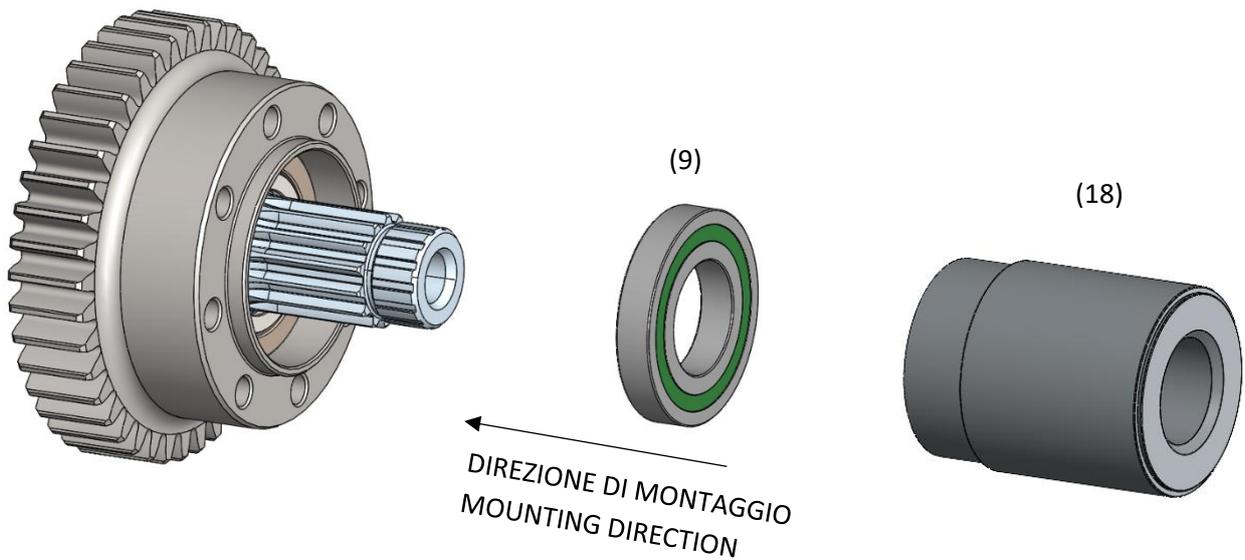
Nota bene: eseguire con attenzione questa operazione per non danneggiare la sede del cuscinetto.

STEP 8

Insert the bearing (9) on the gearbox primary shaft and push it inside the specific location inside the primary gear. Make sure to position it with the code stamped facing the operator.

Use the mounting pad (18) for the insertion of the bearing.

Note: perform this operation carefully to avoid damaging the bearing seat.

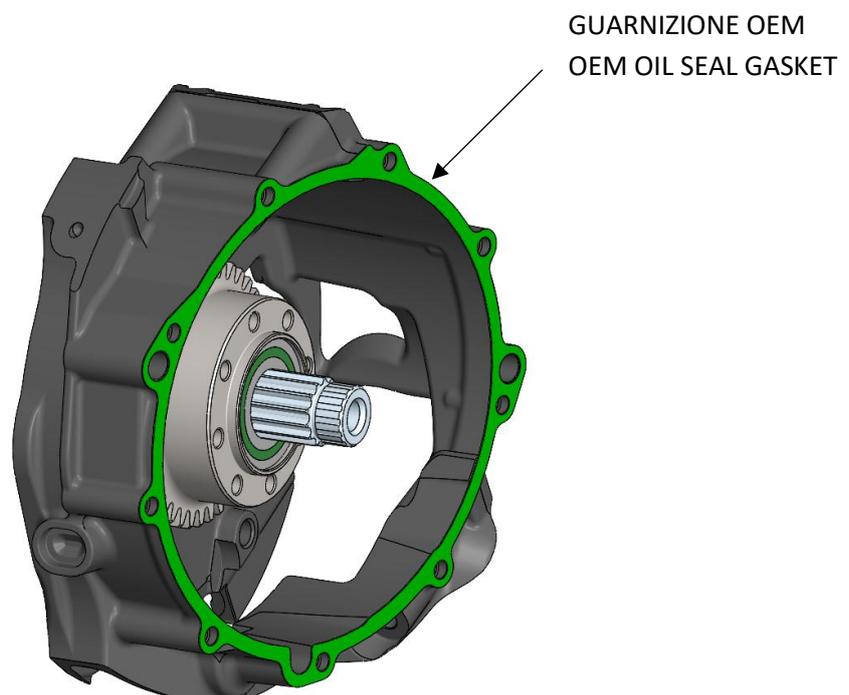


OPERAZIONE 9

Posizionare la guarnizione di tenuta olio originale sul basamento motore.

STEP 9

Place the original oil seal gasket on the engine base.



OPERAZIONE 10

Montare l'**assieme carter**, avendo premura di mettere un po' di grasso sul labbro interno del paraolio carter **(11)** al fine di agevolarne l'inserimento sulla ruota primaria.

Utilizzare le viti di fissaggio **(12)** e bloccare secondo la coppia di serraggio indicata sul manuale d'officina della motocicletta.

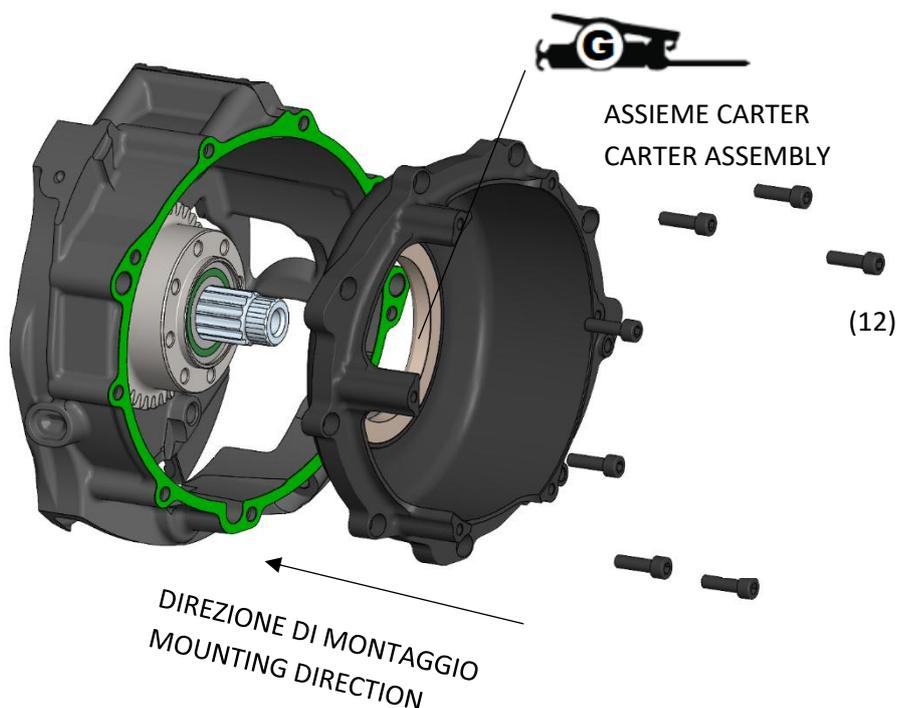
Nota bene: eseguire con cura e attenzione questa operazione per non danneggiare il paraolio di tenuta.

STEP 10

Assemble the **carter assembly**, taking care to put a little grease on the internal lip of the crankcase oil seal **(11)** in order to facilitate its insertion on the primary wheel.

Use the fixing screws **(12)** and tighten according to the tightening torque indicated in the motorcycle workshop manual.

Note: carry out this operation with care and attention to avoid damaging the sealing oil seal.

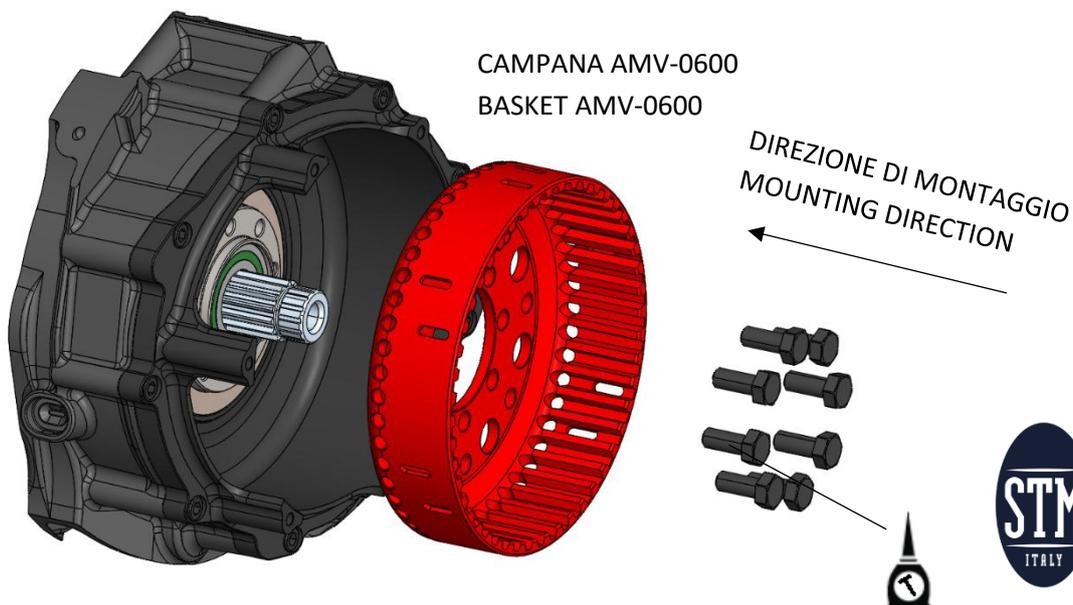


OPERAZIONE 11

Montare la campana frizione STM **(AMV-0600)** fornita nel kit, utilizzando le viti di fissaggio **(14)**. Applicare del frenafiletto "media resistenza" su 3 - 4 spire di filetto partendo dalla parte opposta alla testa della vite e infine bloccare le viti con una coppia di serraggio di **38 Nm**.

STEP 11

Fit the STM clutch basket **(AMV-0600)** supplied in the kit, using the fixing screws **(14)**. Apply "medium strength" thread locker on 3 - 4 turns of thread starting from the side opposite the screw head and finally lock the screws with a tightening torque of **38 Nm**.



OPERAZIONE 12

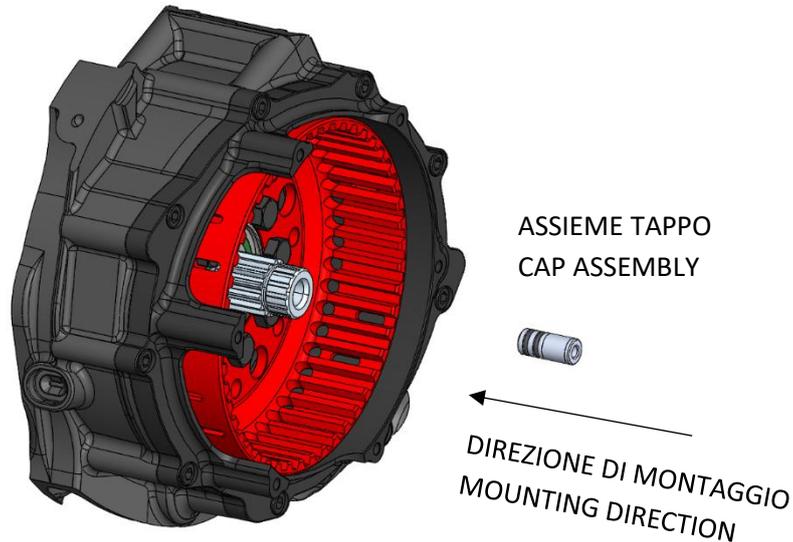
Inserire l'assieme tappo, composto del tappo filettato (16) e gli o-ring (15), all'interno dell'albero primario e assicurarsi di spingerlo fino a battuta.

Nota bene: prima dell'inserimento del tappo, ingrassare la superficie esterna e gli o-ring preassemblati.

STEP 12

Insert the cap assembly, composed of threaded cap (16) and o-rings (15), inside the primary shaft and be sure to push it up to the stop.

Note: before inserting the cap, put the grease on the external surface and on the assembled o-rings.

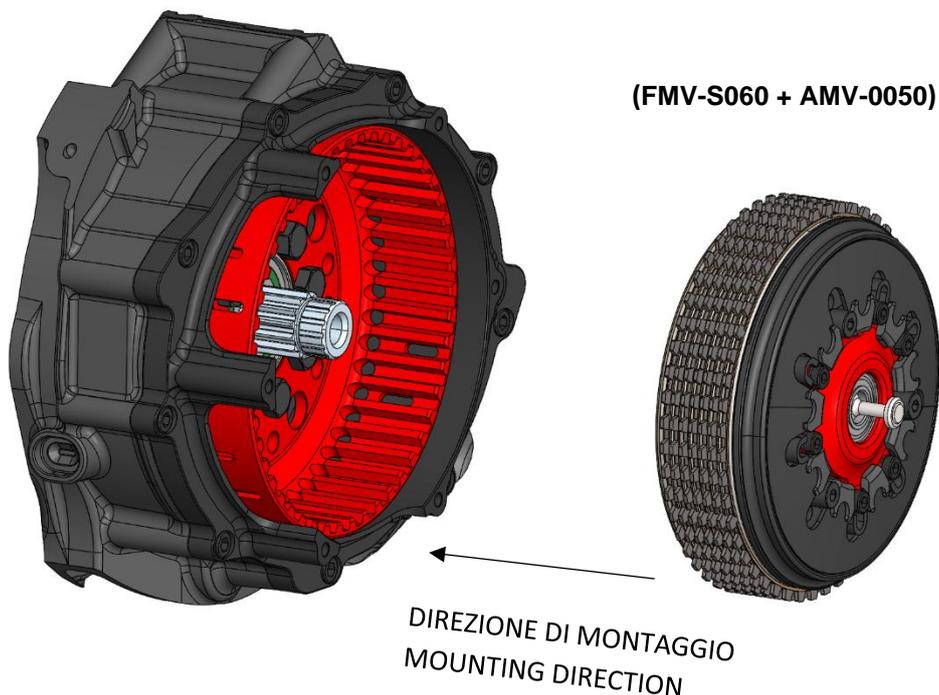


OPERAZIONE 13

Procedere con il montaggio del gruppo frizione STM (FMV-S400 + AMV-0050) fornito nel kit, seguendo le istruzioni specifiche allegate.

STEP 13

Proceed with the assembly of the STM clutch unit (FMV-S400 + AMV-0050) supplied in the kit, following the specific instructions attached.



OPERAZIONE 14

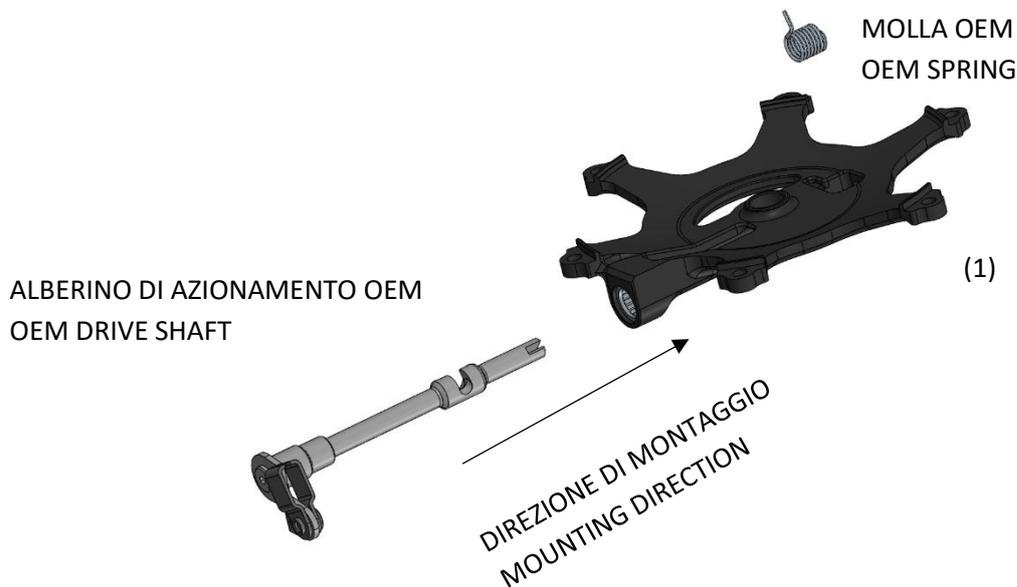
Prelevare l'alberino di azionamento dal coperchio originale e assemblarlo con la molla e originali sul carter azionamento a cavo (1) del kit **KTT-2802**.

Nota bene: prima dell'inserimento dell'alberino, lubrificare bene le superfici cilindriche con grasso resistente alle alte temperature.

STEP 14

Take the drive shaft from the original cover and assemble it with the original spring and on the cable drive casing (1) of the **KTT-2802** kit.

Note: before inserting the drive shaft, thoroughly lubricate cylindrical surfaces with high temperature resistance grease.



OPERAZIONE 15

Montare sul motore il carter azionamento a cavo appena assemblato utilizzando le viti (5) del kit **KTT-2802** e collegare il cavo di azionamento con l'alberino.

Nota bene: prestare attenzione mentre si aggancia il tirante all'alberino di azionamento.

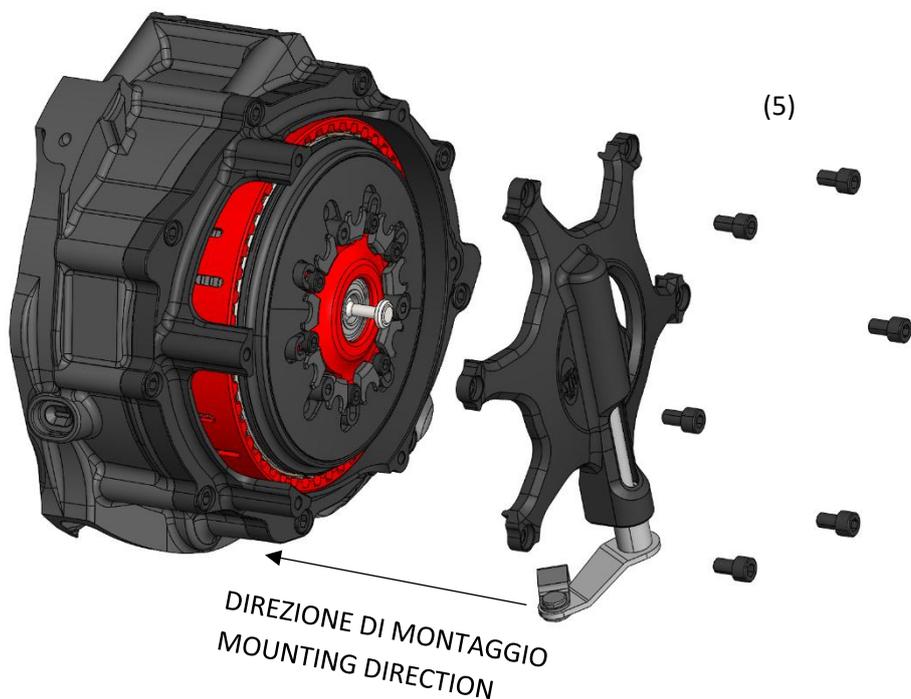
Infine, rimettere l'olio prescritto dal costruttore del motore, fino a raggiungere il livello necessario.

STEP 15

Fit the newly assembled cable drive casing on the engine using the screws (5) of the kit **KTT-2802** then connect the drive cable to the drive shaft.

Note: be careful while hooking the tie rod to the drive shaft.

Finally, add the oil prescribed by the engine manufacturer until the necessary level is reached.



OPERAZIONE 16

Montare la staffa di supporto del cavo frizione utilizzando le 2 viti più lunghe **(13)** del kit **KTT-2801** e collegare il cavo di azionamento con l'alberino.

Regolare, se necessario, il gioco leva secondo le indicazioni del costruttore.

STEP 16

Fit the clutch cable support bracket using the 2 longer screws **(13)** from the **KTT-2801** kit and connect the drive cable to the shaft.

Adjust, if necessary, the lever play according to the manufacturer's instructions.

